

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich i opakowaniowych**
Oznaczenie kwalifikacji: **PGF.03**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

EGZAMIN ZAWODOWY **CZĘŚĆ PRAKTYCZNA**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaż zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 2 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj zgodnie z *Kartą technologiczną wyrobu* oprawę prostą zakrywającą wraz z obwolutą.

Do wykonania zadania wykorzystaj przygotowany na stanowisku wkład brutto 150 × 210 mm o szerokości grzbietu 15 mm oraz materiały wymienione w *Karcie technologicznej wyrobu*. Okładkę należy wykonać do wymiarów formatu brutto, a po połączeniu jej z wkładem dokroić do formatu netto.

Podczas wykonywania zadania należy zwrócić uwagę na prawidłowe rozmieszczenie przegnieceń na okładce, dokrojenie wkładu do założonego formatu oraz wygląd estetyczny poszczególnych elementów.

Zadanie wykonaj na stanowisku pracy wyposażonym w odpowiednie materiały, narzędzia, maszyny i urządzenia przestrzegając zasad organizacji pracy, bezpieczeństwa i higieny pracy, przepisów przeciwpożarowych oraz ochrony środowiska. Po wykonaniu zadania uporządkuj stanowisko pracy.

Karta technologiczna wyrobu

Przedmiot zamówienia: oprawa prosta zakrywająca formatu 140 × 200 mm oraz obwoluta	
Parametry technologiczne i materiałowe	
Nakład	1 egzemplarz
Rodzaj oprawy	oprawa prosta zakrywająca
Format wkładu oprawy po okrojeniu/netto	140 × 200 mm
Przegniecenia na okładzinach przedniej i tylnej okładki	znajdują się w odległości 8 mm od przegnieceń grzbietowych
Sposób łączenia okładki i wkładu	klejenie klejem CR
Materiał na okładkę	karton jednostronnie powlekany 220 - 260 g/m ²
Obwoluta	– zakładana na okładkę – wysokość zgodna z wysokością oprawy – szerokość skrzydełek 60 mm
Materiał na obwolutę	papier dwustronnie powlekany 120 g/m ²

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenię będą podlegać 2 rezultaty:

- oprawa prosta zakrywająca,
- obwoluta

oraz

przebieg wykonania oprawy oraz obwoluty.