

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów drukowania z użyciem fleksograficznych form drukowych**
Oznaczenie kwalifikacji: **PGF.01**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **180** minut.

EGZAMIN ZAWODOWY CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaż zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wydrukuj na szerokostęgowej maszynie fleksograficznej określoną liczbę sztuk odbitek zgodnie z wymaganiami zapisanymi w Karcie Technologicznej i z odbitką wzorcową, będącymi na stanowisku egzaminacyjnym.

Wykorzystaj do drukowania przygotowane polimerowe formy drukowe, farby, podłoże drukowe. Podczas kompletowania przygotowanych materiałów do drukowania pamiętaj o odczytaniu z kompletu form polimerowych parametry dobranych do nich wałków rastrowych.

Zadanie wykonaj na stanowisku do drukowania fleksograficznego wyposażonym w szerokostęgową maszynę fleksograficzną oraz niezbędne narzędzia, przyrządy kontrolno-pomiarowe i materiały.

Podczas wykonywania zadania wypełniaj załączoną *KARTĘ ZLECENIA PRODUKCYJNEGO*. Po wykonaniu narządu maszyny drukującej zgłoś Przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego zakończenie pierwszej części zadania. Po ocenie egzaminatora i uzyskaniu zgody Przewodniczącego Zespołu Nadzorującego możesz przejść do dalszej części wykonywania zadania.

Zakończenie procesu drukowania zgłoś Przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego.

Wpisz swoją ocenę jakości odbitek oraz w przypadku powstania błędów – podaj przyczynę ich powstania. Przestrzegaj zasad organizacji pracy, bhp i ppoż. oraz ochrony środowiska. Zwróć uwagę na kolejność wykonywania czynności technologicznych podczas drukowania fleksograficznego. Po procesie drukowania odetnij podłoże z roli, zdemontuj i umyj wykorzystywane oprzyrządowanie oraz formy drukowe. Narzędzia, sprzęt i przyrządy kontrolno-pomiarowe pozostaw w wyznaczonym miejscu po drukowaniu a odpady umieść w odpowiednio oznaczonych pojemnikach.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenię podlegać będą 3 rezultaty:

- odbitka wykonana podczas narządu drukarskiego,
- wydruk nakładu odbitek,
- wypełniona karta zlecenia produkcyjnego

oraz

przebieg przygotowania maszyny fleksograficznej do drukowania, procesu drukowania i zakończenia drukowania odbitek.

KARTA ZLECENIA PRODUKCYJNEGO

Nazwa pracy	Liczba wydrukowanych odbitek	Prędkość maszyny podczas druku	
Nakład	Zużycie surowca		
Materiały	szerokość [mm]	narząd [m.b.]	druk netto [m.b.]
			suma brutto [m.b.]
Sprawdzenie parametrów przed uruchomieniem produkcji			
zgodność ze wzorem TAK/NIE	nieprzezroczystość [%]	lepkość farby [s]	napiecie powierzchniowe [s]
Wynik oceny:	Wynik oceny:	Wynik oceny:	Wynik oceny:
Drukowanie			
Zespół farbowy	Kolor	Anilox	
1			ΔE wzorca
2			ΔE odbitka pierwsza
3			ΔE odbitka nakładu
4			
5			
6			
7			
8			
Ocena jakości odbitki referencyjnej po narządzie maszyny:			
Parametry: (co najmniej 4 wskazane w Karcie Technologicznej) Proszę wpisać tak/nie lub prawidłowe/nieprawidłowe		Parametry: (co najmniej 4 wskazane w Karcie Technologicznej) Proszę wpisać tak/nie lub prawidłowe/nieprawidłowe	
zgodność z odbitką wzorcową	zgodność z odbitką wzorcową		
nieprzezroczystość	nieprzezroczystość		
lepkość farby	lepkość farby		
napiecie powierzchniowe podłoża	napiecie powierzchniowe podłoża		
test taśmy	test taśmy		
pasowanie kolorów	pasowanie kolorów		