

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie i wykończanie wyrobów włókienniczych**
Oznaczenie kwalifikacji: **MOD.06**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **150** minut.

EGZAMIN ZAWODOWY CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisz w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj na snowadle sekcyjnym 100 metrową osnowę z kolorowej przędzy bawełnianej o masie liniowej 25 tex zgodnie z podanym barwnym raportem snucia.

Korzystając ze schematu technologicznego snowadła i *Karty dyspozycji snucia*, obłóż ramę natykową przędzą, przewleczone nitki przez wszystkie elementy prowadzące przędzę.

Do przewlekania nitki przez grzebień zbiorczy zastosuj sposób przewlekania kolejnego sekcjami nitki. Po zakończeniu procesu snucia zdejmij tarczówkę z usnutą osnową z maszyny i pozostaw ją na stanowisku egzaminacyjnym do oceny przez egzaminatora.

Wypełnij *Kartę oceny wykonanej produkcji* zamieszczoną w arkuszu egzaminacyjnym.

Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy wyposażonym w niezbędne surowce, materiały, narzędzia i sprzęt. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, bhp i ppoż. oraz ochrony środowiska. Po wykonaniu zadania uporządkuj stanowisko pracy.

Karta dyspozycja snucia

1.	Snowadło	Sekcyjne pasmanteryjne
2.	Przędza	Bawełna 25 tex
3.	Tarczówka	10 cali
4.	Liczba nitki w osnowie	25
5.	Długość osnowy	100 m
6.	Raport barwny R_b	$R_b = 25 (5a, 6b, 3a, 6b, 5a)$
7.	Oznaczenie kolorów	a – czerwony b – niebieski

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 150 minut.

Ocenie będą podlegać 3 rezultaty:

- obłożona rama natykowa przędzą zgodnie z dyspozycją snucia,
 - przewlezione nitki przez elementy prowadzące snowadła,
 - karta oceny wykonanej produkcji,
- oraz
- przebieg wykonania czynności technologicznych na snowadle.

Karta oceny wykonanej produkcji

Ocena wykonanej produkcji*		
Liczba nitek zgodna z raportem	TAK	NIE
Układ kolorów zgodny z raportem	TAK	NIE
Długość osnowy zgodna z założeniami	TAK	NIE
Błędy wynikające z winy nieprawidłowej pracy maszyny	TAK	NIE
Rodzaj błędu <i>(jeżeli wystąpił)</i>		
Błędy wynikające z winy nieprawidłowej obsługi pracownika.	TAK	NIE
Rodzaj błędu <i>(jeżeli wystąpił)</i>		

Uwaga - *należy zaznaczyć znakiem **X** -**TAK** lub **NIE**