

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja maszyn i urządzeń przemysłu ceramicznego**  
Oznaczenie kwalifikacji: **CES.01**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego\*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **150** minut.

## **EGZAMIN ZAWODOWY CZĘŚĆ PRAKTYCZNA**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

### **Instrukcja dla zdającego**

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaż zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

***Powodzenia!***

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Zadanie egzaminacyjne

Przygotuj białą angobę według *Receptury* podanej w Tabeli 1.

Do wymieszania składników angoby użyj dowolnego urządzenia mieszającego, np. z mieszadłem śmigłowym. Po wymieszaniu składników stałych z wodą, w celu sprawdzenia jednorodności przygotowanej angoby - przetrzyj gęstwę przez sito o wielkości 900÷1500 oczek na 1 cm<sup>2</sup>.

Następnie dokonaj pomiaru gęstości angoby za pomocą gęstościomierza. Czynności kontrolne zanotuj w *Karcie oceny jakości angoby*.

Na stanowisku pracy pozostaw użyte sito kontrole i sporządzoną angobę w pojemniku na gotową angobę. Pojemnik opisz wykorzystując załączoną *Metryczkę*.

Do wykonania zadania wykorzystaj materiały, narzędzia i sprzęt przygotowane na stanowisku pracy. Podczas wykonywania prac przestrzegaj zasad organizacji pracy, przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zachowuj porządek na stanowisku pracy. Pracuj zgodnie z instrukcją stanowiskową obsługi urządzenia mieszającego i przestrzegaj zasad oznaczania gęstości angoby. Po ukończeniu prac oczyść używane narzędzia i sprzęt, uporządkuj stanowisko pracy, a odpady umieść w pojemniku na odpady.

**Tabela 1 Receptura**

<b>Składnik angoby</b>	<b>Uziarnienie</b>	<b>Ilość</b>
Biała glina	poniżej 1mm	1,4 kg
Kaolin	poniżej 1mm	0,4 kg
Kwarc	poniżej 1mm	0,2 kg
Woda	--	3,0 l

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 150 minut.**

**Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:**

- angoba w pojemniku na produkt gotowy,
- Karta oceny jakości angoby,
- Metryczka

oraz

przebieg wykonania białej angoby i przestrzeganie zasad bhp.

<b>Karta oceny jakości angoby</b>	
<b>Nazwa angoby:</b> .....	
Kontrola jednorodności angoby:	
- przyrząd do kontroli jednorodności	.....
- dane techniczne przyrządu	.....
Pomiar gęstości:	
- przyrząd do pomiaru gęstości	.....
- odczyt gęstości w g/cm <sup>3</sup>	.....

<b>Metryczka</b>	
<b>Nazwa angoby:</b> .....	
Skład angoby jakościowy:	Skład angoby ilościowy:
-	-
-	-
-	-
-	-
Zastosowanie angoby:	
Data sporządzenia angoby:	