

Wyposażenie stanowisk egzaminacyjnych na lata 2024-2026

MEC.02 Wykonywanie i naprawa wyrobów kowalskich (w)

Tabela 1. Powiązanie kwalifikacji z zawodami

Symbol kwalifikacji	Nazwa kwalifikacji	Symbol cyfrowy zawodu	Nazwa zawodu
MEC.02	Wykonywanie i naprawa wyrobów kowalskich	722101	Kowal

Opis wyposażenia ośrodka egzaminacyjnego

1. **Miejsce egzaminowania:** kuźnia, wyposażona w jednoosobowe stanowiska egzaminacyjne zapewniające samodzielne wykonanie zadania egzaminacyjnego, spełniające wymagania wynikające z przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska.

Stanowiska egzaminacyjne powinny być wyposażone w niezbędne media:

- instalacja elektryczna 230/400V do zasilania maszyn i urządzeń,
- instalacja elektryczna 24V,
- instalacja wodno-kanalizacyjna (woda ciepła i zimna),
- instalacja pneumatyczna,
- wentylacja,
- ogrzewanie.

Wyposażenie dodatkowe pomieszczenia egzaminacyjnego to: tablica, zegar, stolik z krzesłem dla każdego zdającego, stolik i krzesło dla egzaminatora, podłoga antypoślizgowa, oświetlenie (naturalne i sztuczne).

Tabela 2. Wyposażenie miejsca egzaminowania

Lp.	Wyposażenie dodatkowe i uzupełniające	Jednostka miary	Ilość
1.	Stolik i krzesła dla zespołu nadzorującego	szt.	w zależności od składu zespołu
2.	Stolik i krzesło dla egzaminatora	szt.	1
3.	Stolik i krzesło dla obserwatora	szt.	1
4.	Tablica szkolna/plansza do zapisania czasu rozpoczęcia i zakończenia pracy zdających (kreda lub pisak)	szt.	1
5.	Zegar	szt.	1
6.	Apteczka	szt.	1
7.	Kosz na odpadki	szt.	1
8.	Długopis (zapasowy dla zdających)	szt.	wg potrzeb
9.	Identyfikator dla zdającego (oznaczony numerem stanowiska)	szt.	= liczbie zdających na zmianie
10.	Identyfikator dla zespołu nadzorującego (oznaczony wyłącznie napisem: PRZEWODNICZĄCY ZESPOŁU NADZORUJĄCEGO lub EGZAMINATOR)	szt.	dla każdej osoby

11.	Identyfikator dla obserwatora (oznaczony wyłącznie napisem: OBSERWATOR)	szt.	1
12.	Identyfikator dla asystenta technicznego (oznaczony wyłącznie napisem: ASYSTENT)	szt.	1

2. Opis stanowiska egzaminacyjnego

W skład stanowiska egzaminacyjnego wchodzi:

- **stanowisko do kucia swobodnego i kucia maszynowego:** wyposażone w wyciąg do usuwania oparów i spalin, urządzenia grzejne, urządzenia do chłodzenia, narzędzia i maszyny kowalskie, przyrządy pomiarowe,
- **magazyn materiałów, sprzętu i narzędzi:** pomieszczenie lub wydzielony fragment pomieszczenia wyposażony w regały na materiały, narzędzia i sprzęt,
- **fragment pomieszczenia** wydzielony do odkładania gorących elementów z tabliczką informacyjną,
- **kącik sanitarny:** może być wspólny dla kilku stanowisk, pomieszczenie lub wydzielony fragment pomieszczenia wyposażony w umywalkę z zimną i ciepłą wodą.

Tabela 3. Wyposażenie jednego stanowiska egzaminacyjnego

Lp.	Nazwa	Istotne funkcje, parametry techniczno-eksploatacyjne / uwagi	Liczba
maszyny i urządzenia			
1.	wyciąg do usuwania oparów i spalin		1 szt.
2.	piec komorowy gazowy lub elektryczny lub palenisko kowalskie do nagrzewania wsadu w pryzmie koksu z przedmuchem powietrza i wyciągiem	zakres pracy pieca: 1200÷1300°C	1 szt.
3.	wanna hartownicza		1 szt.
narzędzia, sprzęt i przyrządy kowalskie			
4.	kowadło płaskie z rogiem okrągłym lub kowadło dwurożne	z otworem do mocowania narzędzi oraz otworem do przebijania, zamocowane na pniu pochłaniającym energię uderzeń	1 szt.
5.	imadło kowalskie		1 szt.
6.	płyta kowalska	minimalne wymiary 500 x 800 mm	1 szt.
7.	dziurownica kowalska	otwory od 20-100 mm	1 szt.
8.	komplet kleszczy kowalskich	płasko-prostokątne, wklęsłe, płasko-wypukłe	po 1 szt.
9.	młot dwuręczny	od 6 do 8 kg	1 szt.
10.	podstawa płaska		1 szt.
11.	odsadzak		1 szt.
12.	foremniki	kwadratowe, okrągłe	po 1 szt.
13.	żłobnik okrągły		1 szt.

14.	młotek ślusarski	1 kg, 2 kg	po 1 szt.
15.	młotek kowalski	do odsadzania, do gładzenia	po 1 szt.
16.	przebijak kowalski	kwadratowy, okrągły do wybijania otworów w zakresie 10÷20 mm	po 1 szt.
17.	przebijak wstępny	do otworów	1 szt.
18.	przebijak profilowany (obusznicza)	do kalibrowania otworu w obuchu siekiery	1 szt.
19.	przecinak kowalski	płaski, zaokrąglony	2 szt.
20.	pokrętło do skręcania prętów kwadratowych i płaskowników		1 szt.
21.	punktak		1 szt.
22.	pilniki ślusarskie	płaskie, okrągłe (m.in. zdzieraki, równiaki, gładziki, nożowe lub mieczowe)	1 kpl.
23.	piłka do cięcia metali		1 szt.
24.	cyrkiel ślusarski		1 szt.
25.	rysik		1 szt.
26.	szczotka druciana		1 szt.
27.	środki ochrony indywidualnej	fartuch skórzany, rękawice skórzane (pięciopalczaste), okulary ochronne, przyłbica siatkowa, ochronniki słuchu	po 1 szt.
28.	instrukcje stanowiskowe		po 1 szt.
29.	zmiotka i szufelka		1 szt.
30.	miotła		1 szt.
31.	pojemnik na odpady		1 szt.
32.	Kalkulator prosty*		1 szt.
przrządy pomiarowe			
33.	przymiar kreskowy	0÷1000 mm	1 szt.
34.	suwmiarka uniwersalna	150 mm	1 szt.
35.	suwmiarka uniwersalna	250 mm	1 szt.
36.	kątomierz uniwersalny		1 szt.
37.	macki	zewnątrzne, wewnętrzne	po 1 szt.
38.	promieniomierz (wzorzec łuków)	w zakresie: 7,5÷15 mm oraz 15,5÷25 mm	po 1 szt.
39.	przymiar grzebieniowy	wycięcia prostokątne lub kwadratowe o szerokości: 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 30, 35 i 40 [mm] a także wycięcia wklęsłe o promieniach: r5, r6, r7, r8, r9, r10, r11 i r12 [mm].	1 szt.

*Kalkulator prosty – jest to kalkulator, który umożliwia wykonywanie tylko dodawania, odejmowania, mnożenia, dzielenia, ewentualnie obliczanie procentów lub pierwiastków kwadratowych z liczb.

Tabela 4. Wyposażenie wspólne dla kilku stanowisk

Lp.	Nazwa	Istotne funkcje, parametry techniczno-eksploatacyjne / uwagi	Na ilu zdających
-----	-------	--	------------------

maszyny i urządzenia			
1.	młot sprężarkowy lub resorowy	masa spadających części do 100 kg	6
2.	prasa	o nacisku minimum 100 ton	6
3.	wiertarka stołowa	możliwość montażu wiertła o średnicy max. 13 mm	6
4.	piła ramowa lub taśmowa		6
elektronarzędzia			
5.	wiertarka ręczna	minimalna moc 550W	6
6.	szlifierka kątowna	średnica tarczy szlifierskiej 125 mm	6
7.	szlifierka trzpieniowa	średnica trzpienia 6 mm	6
narzędzia, sprzęt pomocniczy			
8.	komplet wiertel do metalu	średnice w mm: 1÷13 Uwaga: minimum 6 kompletów wiertel	6
9.	komplet kamieni szlifierskich i frezów na trzpieniu.	średnica trzpienia 6 mm	6
10.	dłuta do zakuwania nitów do młotka	W skład zestawu wchodzi zakuwki : 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm, 25,4 mm	6
11.	tarcza szlifierska do metalu	średnica 125 mm Uwaga: minimum 6 tarcz do cięcia metalu oraz 6 tarcz do szlifowania metalu	6
12.	tabela barw żarzenia		6
13.	matryca do kucia	wielowykrojowa	6
14.	apteczka		6
15.	pojemnik na odpady		6
przyrządy pomiarowe			
16.	pirometr optyczny	zakres pomiarowy 700÷1700 °C	6

Uwaga:

Zdający przychodzi na egzamin w ubraniu roboczym, buty robocze zgodnie z wymogami przepisów bhp. Ośrodek zapewnia zdającym zestaw środków ochrony indywidualnej. Na około 2 tygodnie przed egzaminem Ośrodek Egzaminacyjny otrzyma z OKE szczegółowe informacje dotyczące wyposażenia stanowisk egzaminacyjnych oraz wskazania do przygotowania stanowisk oraz specyfikację niezbędnych materiałów do wykonania zadania egzaminacyjnego (z przewidywaną kalkulacją kosztów), wg której powinien dokonać ich zakupu.