

Wyposażenie stanowisk egzaminacyjnych na 2021 ÷ 2023

ELE.01. Montaż i obsługa maszyn i urządzeń elektrycznych

Tabela 1. Powiązanie kwalifikacji z zawodami

Oznaczenie kwalifikacji	Nazwa kwalifikacji	Symbol cyfrowy zawodu	Nazwa zawodu
ELE.01	Montaż i obsługa maszyn i urządzeń elektrycznych	741201	Elektromechanik

Opis wyposażenia ośrodka egzaminacyjnego

1. **Miejsce egzaminowania** wyposażone w jednoosobowe stanowiska egzaminacyjne zapewniające samodzielne wykonanie zadania egzaminacyjnego, spełniające wymagania wynikające z przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska.

Tabela 2. Wyposażenie miejsca egzaminowania

Lp.	Wyposażenie dodatkowe i uzupełniające	Jednostka miary	Liczba
1.	Stolik i krzesła dla zespołu nadzorującego	szt.	w zależności od składu zespołu
2.	Stolik i krzesło dla obserwatora	szt.	1
3.	Tablica szkolna/plansza do zapisania czasu rozpoczęcia i zakończenia pracy zdających (kreda lub pisak)	szt.	1
4.	Zegar	szt.	1
5.	Apteczka	szt.	1
6.	Kosz na odpadki	szt.	1
7.	Długopis (zapasowy dla zdających)	szt.	wg potrzeb
8.	Identyfikator dla zdającego (oznaczony numerem stanowiska)	szt.	= liczbie zdających na zmianie
9.	Identyfikator dla zespołu nadzorującego (oznaczony wyłącznie napisem: PRZEWODNICZĄCY ZESPOŁU NADZORUJĄCEGO lub EGZAMINATOR)	szt.	dla każdej osoby
10.	Identyfikator dla obserwatora (oznaczony wyłącznie napisem: OBSERWATOR)	szt.	1
11.	Identyfikator dla asystenta technicznego (oznaczony wyłącznie napisem: ASYSTENT)	szt.	1

Stanowiska egzaminacyjne dla zdających w jednej sali powinny być oddzielone ściankami lub parawanami uniemożliwiającymi kontakt werbalny i wzrokowy między osobami zdającymi egzamin.

2. Opis stanowiska egzaminacyjnego:

W skład jednego stanowiska egzaminacyjnego do montażu i konserwacji maszyn oraz urządzeń elektrycznych wchodzi:

- stół montażowy z doprowadzoną siecią pięcioprzewodową typu TN-S zabezpieczony niezależnym wyłącznikiem różnicowoprądowym, zainstalowane przynajmniej dwa gniazda wtyczkowe ze stykiem ochronnym, widoczny, ogólnodostępny wyłącznik awaryjny, zamontowane imadło o szczękach długości około 10 cm, krzesło dla zdającego,
- wiórowa płyta montażowa o wymiarach **80×60 cm** ułożona poziomo na stole montażowym,
- stolik, szafka lub regał na materiały, urządzenia i narzędzia.

Tabela 3. Wyposażenie jednego stanowiska egzaminacyjnego:

Lp.	Nazwa	Istotne funkcje-parametry techniczno-eksploatacyjne/uwagi	Jednostka miary	Ilość
maszyny, urządzenia, aparaty				
1.	Silnik indukcyjny jednofazowy o mocy do 1,5 kW	- napięcie zasilania 230 V 50 Hz; z kondensatorową fazą roboczą - na łapach, ogólnego przeznaczenia	szt.	1
2.	Silnik trójfazowy klatkowy o mocy do 1,5 kW, napięcie 230/400 V	- na łapach, ogólnego przeznaczenia	szt.	1
3.	Silnik trójfazowy klatkowy o mocy do 2,2 kW, napięcie 400/690 V	- możliwość zastosowania przełącznika gwiazda-trójkąt; - na łapach, ogólnego przeznaczenia Uwaga: W przypadku posiadania tego silnika, silnik z pozycji 2 nie jest konieczny	szt.	1
4.	Stycznik trójfazowy min. 10 A	np. Schneider LC1D09 - liczba styków głównych 3 - liczba styków pomocniczych 1NO - napięcie cewki 230 V - przystosowany do montażu na szynie TH 35	szt.	3
5.	Styki pomocnicze 2NO + 2NC	np. Schneider LAD N22 Przystosowany do stycznika z pozycji 4.	szt.	3
6.	Przełącznik termobimetalowy	przystosowany do montażu na szynie TH 35, $U_n = 400$ V, o zakresie prądu nastawczego umożliwiającym nastawienie wartości wynoszącej 1,1 prądu znamionowego posiadanego silnika trójfazowego skojarzonego w gwiazdę	szt.	1

7.	Przełącznik termobimetalowy	przystosowany do montażu na szynie TH 35, $U_n = 400$ V, o zakresie prądu nastawczego umożliwiającym nastawienie wartości wynoszącej 1,1 prądu znamionowego posiadanego silnika trójfazowego skojarzonego w trójkąt	szt.	1
8.	Wyłącznik silnikowy z co najmniej jednym stykiem pomocniczym NO	przystosowany do montażu na szynie TH 35, $U_n = 400$ V, o zakresie prądu nastawczego umożliwiającym nastawienie wartości wynoszącej 1,1 prądu znamionowego posiadanego silnika trójfazowego skojarzonego w gwiazdę	szt.	1
9.	Wyłącznik silnikowy z co najmniej jednym stykiem pomocniczym NO	przystosowany do montażu na szynie TH 35, $U_n = 400$ V, o zakresie prądu nastawczego umożliwiającym nastawienie wartości wynoszącej 1,1 prądu znamionowego posiadanego silnika trójfazowego skojarzonego w trójkąt	szt.	1
10.	Wyłącznik różnicowoprądowy dwupolowy (2P) 25 A/30 mA	przystosowany do montażu na szynie TH 35	szt.	1
11.	Wyłącznik różnicowoprądowy czteropolowy (4P) 25 A/30 mA	przystosowany do montażu na szynie TH 35	szt.	1
12.	Wyłącznik instalacyjny nadprądowy trójpolowy (3P) o charakterystyce C10	przystosowany do montażu na szynie TH 35	szt.	1
13.	Wyłącznik instalacyjny nadprądowy jednopolowy (1P) o charakterystyce B6	przystosowany do montażu na szynie TH 35	szt.	3
14.	Wyłącznik instalacyjny nadprądowy jednopolowy (1P) o charakterystyce B10	przystosowany do montażu na szynie TH 35	szt.	3
15.	Wyłącznik instalacyjny nadprądowy trójpolowy (3P) o charakterystyce B10	przystosowany do montażu na szynie TH 35	szt.	1
16.	Czujnik zaniku faz	przystosowany do montażu na szynie TH 35, $U = 3 \times 400/230$ V AC + N, $I = 10$ A, asymetria 55 V	szt.	1
17.	Czujnik kolejności faz	przystosowany do montażu na szynie TH 35	szt.	1
18.	Zespół przycisków sterowniczych 1NO + 1NC	przystosowanych do montażu na szynie TH 35 (dwa niezależne przyciski NO oraz NC w jednym module, np. SVN391)	szt.	3
19.	Przycisk sterowniczy samopowrotny 1NO	przystosowany do montażu na szynie TH 35	szt.	3
20.	Przycisk sterowniczy samopowrotny 1NC+ 1NO	- przystosowany do montażu na szynie TH 35 - dwa odrębne tory, sterowanie jednym przyciskiem, np. SVN351	szt.	3

21.	Przycisk sterowniczy bistabilny 1NO+ 1NC	- przystosowany do montażu na szynie TH 35 - dwa odrębne tory, sterowanie jednym przyciskiem, np. SVN352 Uwaga: w przypadku posiadania przycisku 1NC+ 1NO ze zmienną funkcją monostabilny/bistabilny przycisk ten nie jest konieczny	szt.	3
22.	Przycisk sterowniczy samopowrotny 1NC	przystosowany do montażu na szynie TH 35	szt.	3
23.	Przełącznik czasowy 230 V AC z jednym stykiem separowanym przełączalnym	przystosowany do montażu na szynie TH 35 umożliwiający nastawienie czasu w zakresie od 1 sekundy do 10 minut, np. PCU	szt.	3
24.	Przełącznik pomocniczy 230 V 1NO + 1NC	przystosowany do montażu na szynie TH 35	szt.	1
25.	Przełącznik PCG 417 (gwiazda-trójkąt)	przystosowany do montażu na szynie TH 35	szt.	1
26.	Regulator temperatury	przystosowany do montażu na szynie TH 35 ze sterującym stykiem przełączalnym, zakres temperatury co najmniej 4÷30 °C, np. RT 820	szt.	1
27.	Sonda pomiarowa temperatury	pasująca do regulatora temperatury	szt.	1
28.	Przełącznik krzywkowy L-0-P lewo-prawo	w obudowie, do silnika trójfazowego, co najmniej 10 A, 400 V	szt.	1
29.	Przełącznik krzywkowy 0-Y-T gwiazda-trójkąt	w obudowie, do silnika trójfazowego, co najmniej 10 A, 400 V	szt.	1
30.	Łącznik krzywkowy 0-1 włącz-wyłącz	w obudowie, do silnika trójfazowego (3P), co najmniej 10 A, 400 V	szt.	1
31.	Dzwonek 230 V AC	przystosowany do montażu na szynie TH 35	szt.	1
32.	Lampka sygnalizacyjna jednofazowa 230 V	czerwona, przystosowana do montażu na szynie TH 35	szt.	3
33.	Lampka sygnalizacyjna jednofazowa 230 V	zielona, przystosowana do montażu na szynie TH 35	szt.	3
34.	Lampka sygnalizacyjna trójfazowa 230 V	trójkolorowa, przystosowana do montażu na szynie TH 35	szt.	1
35.	Złączka L	czarna, przystosowana do montażu na szynie TH 35, umożliwiająca podłączenie przewodów o przekroju do 2,5 mm ²	szt.	3
36.	Złączka N	niebieska, przystosowana do montażu na szynie TH 35, umożliwiająca podłączenie przewodów o przekroju do 2,5 mm ²	szt.	2
37.	Złączka PE	żółtozielona, przystosowana do montażu na szynie TH 35, umożliwiająca podłączenie przewodów o przekroju do 2,5 mm ²	szt.	2
38.	Płytki rozgałęźna 5×2,5 mm ²	z możliwością przykręcenia do płyty	szt.	1
39.	Gniazdo trójfazowe 16 A	L1+L2+L3+N+PE	szt.	1

40.	Wtyczka trójfazowa 16 A	pasująca do posiadanego gniazda trójfazowego	szt.	1
41.	Obudowa izolacyjna S-4 z szyną PE i N lub rozdzielnica 4-modułowa	lub większa z szyną PE i N	szt.	1
42.	Rozdzielnica N/T 6M z szyną PE i N	lub większa z szyną PE i N	szt.	1
43.	Rozdzielnica N/T 12M z szyną PE i N	lub większa z szyną PE i N	szt.	1
44.	Rozdzielnica N/T 16M z szyną PE i N	lub większa z szyną PE i N	szt.	1
45.	Szyna montażowa TH 35	długości 0,5 m z co najmniej 2 otworami do przymocowania do podłoża	szt.	1
narzędzia, sprzęt				
46.	Ołówek stolarski		szt.	1
47.	Ściągacz uniwersalny do łożysk i kół pasowych		szt.	1
48.	Tuleje do montażu i demontażu łożysk		szt.	1
49.	Wiertarka lub wiertarko-wkrętarka z kompletem bitów		szt.	1
50.	Komplet wiertel	Ø3 ÷ Ø10 mm	szt.	1
51.	Komplet wkrętaków	płaskich i krzyżowych	szt.	1
52.	Wkrętak dynamometryczny	z kompletem końcówek	szt.	1
53.	Szczypce uniwersalne		szt.	1
54.	Szczypce monterskie boczne do cięcia przewodów		szt.	1
55.	Szczypce do ściągania izolacji	minimum 0 ÷ 2,5 mm ²	szt.	1
56.	Przyrząd do zdejmowania powłoki z przewodów wielożyłowych		szt.	1
57.	Komplet kluczy płaskich	6 ÷ 19	szt.	1
58.	Komplet kluczy nasadowych	6 ÷ 19	szt.	1
59.	Prasa ręczna lub szczypce do zaprasowywania końcówek tulejkowych		szt.	1
60.	Pilnik płaski		szt.	1
61.	Młotek metalowy		szt.	1
62.	Młotek gumowy		szt.	1
63.	Nóż monterski		szt.	1
64.	Piła do metalu		szt.	1
65.	Lutownica transformatorowa lub oporowa 100 W		szt.	1
66.	Okulary ochronne		szt.	1
67.	Rękawice ochronne		para	1
68.	Szufelka i zmiotka		kpl.	1

69.	Klucz dynamometryczny	z końcówką pasującą do kluczy nasadowych, z regulacją momentu do 50 Nm	szt.	1
70.	Koła pasowe pasujące do wałów posiadanych silników	jeżeli średnice wałów silników są jednakowe wystarczy jedno koło pasujące do każdego z silników	szt.	1
aparatura kontrolno – pomiarowa				
71.	Multimetr AC/DC	z funkcją pomiaru U, I, R	szt.	1
72.	Miernik rezystancji izolacji	Z funkcją pomiaru małych rezystancji (rezystancji uzwojeń silników). lub inny przyrząd z funkcją pomiaru rezystancji izolacji np. Sonel MPI-530 Uwaga: co najmniej jeden miernik na dwa stanowiska egzaminacyjne	szt.	1
73.	Przymiar taśmowy	1,5 ÷ 5,0 m	szt.	1
74.	Neonowy wskaźnik napięcia		szt.	1
75.	Suwmiarka		szt.	1
76.	Poziomnica	Minimalna długość 0,4 m	szt.	1

Uwaga;

Zdający przechodzą na egzamin w odzieży roboczej.

Na ok. 2 tygodnie przed egzaminem Ośrodek Egzaminacyjny otrzyma z OKE szczegółowe informacje dotyczące wyposażenia stanowisk egzaminacyjnych - **wskazania** do przygotowania stanowisk oraz specyfikację niezbędnych materiałów do wykonania zadania egzaminacyjnego (z przewidywaną kalkulacją kosztów), wg której OE powinien dokonać ich zakupu.