

## Wyposażenie stanowisk egzaminacyjnych na 2019 r.

### BD.08 Wykonywanie robót dekarских

Tabela 1. Powiązanie kwalifikacji z zawodami

| Oznaczenie kwalifikacji | Nazwa kwalifikacji          | Symbol cyfrowy zawodu | Nazwa zawodu |
|-------------------------|-----------------------------|-----------------------|--------------|
| BD.08                   | Wykonywanie robót dekarских | 712101                | Dekarz       |

### Opis wyposażenia ośrodka egzaminacyjnego

- Miejsce egzaminowania** wyposażone w jednoosobowe stanowiska egzaminacyjne zapewniające samodzielne wykonanie zadania egzaminacyjnego, spełniające wymagania wynikające z przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska. W miejscu egzaminowania powinna znajdować się apteczka, instrukcja udzielania pierwszej pomocy, gaśnica oraz pojemniki na odpady.

Tabela 2. Wyposażenie miejsca egzaminowania

| Lp. | Wyposażenie dodatkowe i uzupełniające   | Jednostka miary | Liczba                         |
|-----|---|-----------------|--------------------------------|
| 1.  | Stolik i krzesła dla zespołu nadzorującego  | szt.            | w zależności od składu zespołu |
| 2.  | Stolik i krzesło dla obserwatora  | szt.            | 1                              |
| 3.  | Tablica szkolna/plansza do zapisania czasu rozpoczęcia i zakończenia pracy zdających (kreda lub pisak)                      | szt.            | 1                              |
| 4.  | Zegar   | szt.            | 1                              |
| 5.  | Apteczka  | szt.            | 1                              |
| 6.  | Kosz na odpadki   | szt.            | 1                              |
| 7.  | Długopis (zapasowy dla zdających)   | szt.            | wg potrzeb                     |
| 8.  | Identyfikator dla zdającego (oznaczony numerem stanowiska)  | szt.            | = liczbie zdających na zmianie |
| 9.  | Identyfikator dla zespołu nadzorującego (oznaczony wyłącznie napisem: PRZEWODNICZĄCY ZESPOŁU NADZORUJĄCEGO lub EGZAMINATOR) | szt.            | dla każdej osoby               |
| 10. | Identyfikator dla obserwatora (oznaczony wyłącznie napisem: OBSERWATOR)   | szt.            | 1                              |
| 11. | Identyfikator dla asystenta technicznego (oznaczony wyłącznie napisem: ASYSTENT)  | szt.            | 1                              |

## 2. Opis stanowiska egzaminacyjnego:

w skład stanowiska egzaminacyjnego wchodzi:

- **stanowisko do wykonywania robót dekarских na dachach płaskich** wielkości pozwalającej na wykonywanie, remontu i rozbiórkę pokryć dachowych oraz obróbek dekarских i odwodnień połaci dachowych; wyposażone we fragment konstrukcji dachu płaskiego z następującymi elementami: komin, attyka, okap, kalenica; z oświetleniem dziennym lub sztucznym, z dostępem do instalacji elektrycznej 230 V z zabezpieczeniami; wyposażone w gaśnicę proszkową ABC, stół i krzesło dla zdającego;
- **stanowisko do wykonywania robót dekarских na dachach spadzistych)** wielkości pozwalającej na wykonywanie, remontu i rozbiórkę pokryć dachowych oraz obróbek dekarских i odwodnień połaci dachowych; wyposażone we fragment konstrukcji dachu spadzistego z następującymi elementami: komin, attyka, okap, kalenica, kosz, lukarna; z oświetleniem dziennym lub sztucznym, z dostępem do instalacji elektrycznej 230 V z zabezpieczeniami; wyposażone w gaśnicę proszkową ABC, stół i krzesło dla zdającego;
- **stanowisko do wykonywania i montażu elementów obróbek dekarских.**
- **podręczny magazyn materiałów i sprzętu** - miejsce wydzielone w pomieszczeniu egzaminacyjnym - wspólne dla zdających;
- **instalacja wody zimnej** z zaworem czerpalnym - wspólna dla zdających;
- **umywalka** w miejscu wydzielonym w pomieszczeniu egzaminacyjnym (lub dostęp do pomieszczeń sanitarnych) - wspólna dla zdających.

**Tabela 3. Wyposażenie stanowiska egzaminacyjnego dla 1 zdającego**

| Lp.   | Nazwa                          | Istotne funkcje - parametry techniczno-eksploatacyjne/ uwagi  | Liczba |
|---|--------------------------------|---|--------|
| <b>maszyny, urządzenia, aparaty, elektronarzędzia</b> |                                |   |        |
| 1.  | wiertarko-wkrętarka            | akumulatorowa 18 V; min. 3,0 Ah, funkcja lewo/prawo   | 1 szt. |
| 2.  | szlifierka kątowna             | - średnica gumowego talerza szlifierskiego 125 mm<br>- moc wyjściowa: minimum 800 W<br>- osłona<br>- klucz oczkowy  | 1 szt. |
| 3.  | Giętarek z nożycami krążkowymi | - długość min 1000 mm, maksymalna grubość zaginanej blachy stalowej 0,8 mm  | 1 szt. |
| 4.  | Nożyce gilotynowe              | długość noża min. 200 mm<br>grubość ciętej blachy min. 2 mm   | 1 szt. |
| <b>narzędzia i sprzęt</b>                             |                                |   |        |
| 5.  | stół roboczy z blatem          | min. 200 × 125 cm   | 1 szt. |
| 6.  | zestaw nożyc do blach          | - nożyce uniwersalne lewe<br>- nożyce uniwersalne prawe<br>- nożyce łukowe lewe<br>- nożyce łukowe prawe<br>- nożyce Pelikany<br>zakres cięcia blachy stalowej: do 0,7 mm | 1 kpl. |
| 7.  | nóż do papy                    | z ostrzem hakowym   | 1 szt. |
| 8.  | nóż do cięcia tapet (łamany)   |   | 1 szt. |

|     |  |   |        |
|-----|--|---|--------|
| 9.  | nóż cięcia folii                                 |   | 1 szt. |
| 10. | piła płatnica                                    |   | 1 szt. |
| 11. | Nożyce elektryczne do cięcia blach profilowych   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- wibracyjne,</li> <li>- maksymalna wysokość profilu 79 mm</li> <li>- maksymalna grubość ciętej blachy stalowej: 1,6 mm</li> <li>- silnik o mocy minimum 400 W</li> </ul>  | 1 szt. |
| 12. | młotki   | z tworzywa sztucznego okrągły 30 mm bezodrutowy, z tworzywa sztucznego ostry; metalowy dwustronny 300 g ślusarski; ciesielski 500 g   | 1 kpl. |
| 13. | zestaw lutowniczy                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>- kolba lutownicza z drewnianą obrotową rękojeścią, osłoną grotu i grotu młotkowego 350 g,</li> <li>- reduktor o przepustowości 8 kg/h R4 przystosowany do dużych butli</li> <li>- przewód do propanu min. 3 m</li> <li>- butla gazowa 11kg</li> </ul> | 1 kpl. |
| 14. | zestaw zaginadeł dachowych                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>- zaginadło dachowe dwustronne szerokość minimum 140 mm</li> <li>- zaginadło dachowe małe wykonane ze stali narzędziowej</li> <li>- szelazja dachowa o szerokości 100 mm</li> </ul>  | 1 kpl. |
| 15. | zaciskacz rąbka                                  | - uniwersalny   | 1 kpl. |
| 16. | dziurkacz do blach                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>- owalny</li> <li>- wybija otwory owalne 3,5 × 15 mm</li> <li>- możliwości dziurkacza: blacha ocynkowana, powlekana: 0,8 mm</li> </ul>   | 1 szt. |
| 17. | zestaw wałków dociskowych                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>- wałek silikonowy, minimum 250 g</li> <li>- wałek dociskowy do pap termozgrzewalnych o szerokości docisku 100 mm, rolka wykonana z metalu</li> </ul>  | 1 kpl. |
| 18. | zwężacz (karbowacz) do rur                       | - ręczny  | 1 szt. |
| 19. | źłobiarka ręczna do blach stalowych, miedzianych | <ul style="list-style-type: none"> <li>- itp. o max. grubości do 1,20 mm,</li> <li>- przeznaczona do żłobienia, odcinania i zaginania krawędzi blach</li> <li>- w zestawie komplet kamieni żłobiących</li> </ul>  | 1 kpl. |
| 20. | zestaw do łupka naturalnego                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- młotek (z możliwością wyciągania gwoździ</li> <li>- obuch i szpic dodatkowo hartowany)</li> <li>- kowadełko (wygięte)</li> </ul>   | 1 kpl. |
| 21. | cęgi dekarские                                   | wąskie 25 mm, okrągłe 50 mm   | 1 kpl. |
| 22. | kleszcze blacharskie                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>- proste</li> <li>- kątowe 45°</li> <li>- kątowe 90°</li> <li>- szerokość kleszczy od 40 do 60 mm</li> <li>- wykonane ze stali narzędziowej</li> </ul>   | 1 kpl. |
| 23. | łapa do wyciągania gwoździ                       |   | 1 szt. |

|  |   |  |        |
|--|---|--|--------|
| 24.  | szcypce   | typu morse'a C 150 mm  | 1 kpl. |
| 25.  | wycinak   |  | 1 szt. |
| 26.  | zaciskacz okapu   |  | 1 szt. |
| 27.  | zszywacz tapicerski(taker)  |  | 1 szt. |
| 28.  | bity  | PH2, PZ2, TX20   | 1 kpl. |
| 29.  | szczotki  | stalowa, mosiężna  | 1 kpl. |
| 30.  | pędzel do nanoszenia past, płynów i topników                      |  | 1 szt. |
| 31.  | kielnia dekaraska   | wzór berliński   | 1 szt. |
| 32.  | wyciskacz do uszczelniaczy  |  | 1 szt. |
| 33.  | punktak   |  | 1 szt. |
| 34.  | końcówka do wkrętów samowiercących do blach profilowanych(farmer) |  | 1 szt. |
| 35.  | końcówka do wkrętów samowiertnych do stali                        |  | 1 szt. |
| 36.  | szablon do trasowania   |  | 1 kpl. |
| 37.  | przedłużacz elektryczny zwijany                                   | min. 15 m  | 1 szt. |
| 38.  | kalkulator  | funkcje trygonometryczne   | 1 szt. |
| 39.  | zestaw zabezpieczający przed upadkiem z wysokości                 | szelki bezpieczeństwa, linka asekuracyjna, urządzenie samozaciskowe, kask, rękawice dekaraskie, okulary ochronne | 1 kpl. |
| 40.  | pas dekaraski   | skórzany   | 1 szt. |
| 41.  | pomost roboczy  |  | 1 szt. |
| 42.  | drabina   | dwuelementowa 2 × 2 m  | 1 szt. |
| 43.  | szczotka do zmiatania, łopata, wiadro                             |  | 1 kpl. |
| 44.  | nożyce gilotynowe   | 1 szt.   | 3 szt. |
| 45.  | krawędziarka  | 1 szt.   | 3 szt. |
| 46.  | wkrętarka   | 1 szt.   | 6 szt. |
| 47.  | obcęgi  | 1 szt.   | 6 szt. |
| 48.  | nożyce ręczne do blachy   | 1 szt.   | 6 szt. |
| 49.  | młotek blacharski   | 1 szt.   | 6 szt. |
| 50.  | młotek dekaraski  | 1 szt.   | 6 szt. |
| 51.  | nożyce ręczne do blachy   | 1 szt.   | 6 szt. |
| 52.  | łapka do wyciągania gwoździ                                       | 1 szt.   | 6 szt. |
| 53.  | piła płatnica   | 1 szt.   | 6 szt. |
| 54.  | szcypce blacharskie proste  | 1 szt.   | 6 szt. |
| 55.  | szcypce blacharskie kątowe  | 1 szt.   | 6 szt. |
| <b>aparatura kontrolno-pomiarowa diagnostyczna</b> |   |  |        |
| 56.  | przymiar składany   | drewniany, min. 1 m  | 1 szt. |
| 57.  | przymiar zwijany  | min. 5 m   | 1 szt. |
| 58.  | kątownik stalowy  | długość min 500 mm   | 1 szt. |
| 59.  | kątownik nastawny   |  | 1 szt. |

|     |                                  |   |        |
|-----|----------------------------------|---|--------|
| 60. | poziomnica                       | min. 1 m  | 1 szt. |
| 61. | liniał stalowy                   | 100 cm  | 1 szt. |
| 62. | poziomnica                       | 2 m   | 1 szt. |
| 63. | cyrkiel                          | traserski regulowany, 200 mm                      | 1 szt. |
| 64. | sznurek traserski                | zwijany, min. 10 m                                | 1 szt. |
| 65. | rysik                            |   | 1 szt. |
| 66. | ołówek stolarski                 | do trasowania na blachach                         | 1 szt. |
| 67. | pisak/cienkopis                  | w kolorze czarnym                                 | 1 szt. |
| 68. | taśma zwijana, miarka dwustronna | sprzęt pomiarowy do określania wymiarów liniowych | 1 szt. |
| 69. | pochyłomierz cyfrowy             | sprzęt pomiarowy do określania spadków            | 1 szt. |
| 70. | punktak                          |   | 1szt.  |

**Tabela 4. Wyposażenie wspólne dla kilku stanowisk:**

| Lp.  | Nazwa  | Istotne funkcje- parametry techniczno-eksploatacyjne/<br>uwagi/przykład  | Na ilu zdających |
|--|--|--|------------------|
| <b>urządzenia, aparaty, elektronarzędzia</b> |  |  |                  |
| 1.   | giętarka z nożycami krążkowymi   | 2 000 mm z belką gnącą o szerokości 15 mm  | 3                |
| 2.   | giętarka segmentowa  | 1 000 mm z belką gnącą o szerokości 15 mm  | 3                |
| 3.   | giętarka ręczna do haków   |  | 3                |
| 4.   | nożyce gilotynowe (lub stołowe)  | ręczne 2 000 mm  | 2                |
| 5.   | nożyce elektryczne do cięcia blach                                     | - silnik o mocy minimum 250 W,<br>maksymalna zdolność cięcia: stal stopowa:<br>minimum 1,2 mm  | 3                |
| 6.   | nożyce elektryczne do cięcia blach profilowych                         | - wibracyjne,<br>- maksymalna wysokość profilu 79 mm,<br>- maksymalna grubość ciętej blachy stalowej:<br>1,6 mm,<br>- silnik o mocy minimum 400 W  | 3                |
| 7.   | zgrzewarka do folii PCV z zestawem do zgrzewania pap termozgrzewalnych | - ręczna,<br>- temperatura 20÷650°<br>- moc minimum: 1500 W<br>- palnik jedna dysza 50 mm<br>- rękojeść z dźwignią<br>- rurka połączeniowa 600 mm<br>- wąż reduktor R4<br>- 5 m zakończony | 3                |
| 8.   | przecinarka do dachówek  | głębokość cięcia 80 mm ze stołem o długości 1 000 mm   | 3                |
| <b>narzędzia, sprzęt</b>                     |  |  |                  |

|                                      |                             |                       |           |
|--------------------------------------|-----------------------------|-----------------------|-----------|
| 9.                                   | opisane pojemniki na odpady |                       | 1 na salę |
| <b>aparatura kontrolno-pomiarowa</b> |                             |                       |           |
| 10.                                  | Pochyłomierz cyfrowy        | długość minimum 60 cm | 3         |

### **Uwaga**

Na około 2 tygodnie przed egzaminem Ośrodek Egzaminacyjny otrzyma z OKE szczegółowe informacje dotyczące wyposażenia stanowisk egzaminacyjnych – **wskazania** do przygotowania stanowisk oraz specyfikację niezbędnych materiałów do wykonania zadania egzaminacyjnego (z przewidywaną kalkulacją kosztów), wg której powinien dokonać ich zakupu.