

**MODUŁ 3. WYMAGANIA EGZAMINACYJNE Z PRZYKŁADAMI
ZADAŃ**

Przykład zadania do części praktycznej egzaminu dla wybranych umiejętności z kwalifikacji A.58. Przetwórstwo wytworów papierniczych

Opracuj proces technologiczny w postaci schematu blokowego oraz zestawienie niezbędnych materiałów, maszyn i urządzeń wykonania 10000 wkładów do pudeł zgodnych z rysunkiem.

Parametry wyrobu przedstawione są w tabeli oraz w dokumentacji. W tym celu wypełnij Kartę technologiczną. Proces wykonania wkładów jest zautomatyzowany, a niezbędny technologicznie naddatek dla zużycia tektury wynosi 10%. Wkłady pakowane po 100 sztuk wysłane zostaną do klienta.

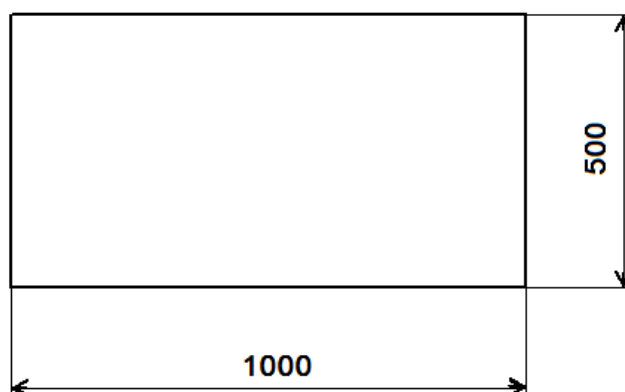
Podczas planowania produkcji wykorzystaj Wykaz maszyn, urządzeń i materiałów dostępnych w zakładzie przetwórczym.

Czas na wykonanie zadania wynosi 180 minut

Ocenie podlegają dwa rezultaty:

- Schemat blokowy planowanych procesów przetwórczych.
- Wypełniona Karta Technologiczna.

Rysunek wkładu



Parametry wkładu

Wymiary zewnętrzne wkładu	
Lz	1000
Wz	500
Fala	C
FEFCO	201
Długość arkusza	1000
Szerokość arkusza	500
Ilość użytków	5
Pokrycie	Nadruk – cyjan, black

Parametry tektury

- Tektura składa się z trzech warstw płaskich – zewnętrznej środkowej i wewnętrznej oraz dwóch warstw falistych – 3 mm o fali C, współczynnik pofalowania – 1,5;
- Papier na linery – gramatura 190 g/m², siarczanowy, zaklejony o szerokości zwoju 2800 mm;
- Papier na fluting - gramatura 150 g/m², makulaturowy o szerokości zwoju 2800 mm;
- Parametry tektury zastosowane do wytworzenia pudła zgodne z normą: grubość, gramatura, wilgotność, ECT, FCT.

Wykaz maszyn, urządzeń i materiałów dostępnych w zakładzie przetwórczym.

- Tekturница do produkcji tektury falistej trój- i pięciowarstwowej z możliwością wytwarzania fal B i C – szerokość 2800 mm;
- Tekturница do produkcji tektury falistej dwu- i trójwarstwowej z możliwością wytwarzania fal E i F – szerokość 2500 mm;
- Sloter wyposażony w drukarkę fleksograficzną i sklejarkę;
- Maszyna offsetowa arkuszowa 4-kolorowa ćwierćformatowa;
- Maszyna fleksograficzna zwojowa 4-kolorowa półformatowa;
- Prasa klejarska;
- Zszywarka drutem;
- Pracownia do przeprowadzenia badań właściwości wytworów papierniczych takich jak: gramatura, grubość, wilgotność, chłonność, przepuklenie, przebicie, liczba podwójnych zgięć, odporność tektury falistej na zgniatanie kolumnowe ECT i płaskie FCT;
- Papier – gramatura 190 g/m², siarczanowy, zaklejony o szerokości zwoju 2800 mm;
- Papier – gramatura 220 g/m², siarczanowy, zaklejony o szerokości zwoju 1000 mm;
- Papier – gramatura 150 g/m², makulaturowy o szerokości zwoju 2800 mm;
- Papier – gramatura 180 g/m², makulaturowy o szerokości zwoju 1400 mm;
- Formy drukowe fotopolimerowe ze wzorem zgodnym z zamówieniem;
- Formy drukowe offsetowe CtP ze wzorem zgodnym z zamówieniem;
- Farby drukowe cyjan i black;
- Klej skrobiowy;
- Klej POW;
- Drut introligatorski;
- Taśma do owijania palet;
- Mieszalnia farb fleksograficznych;
- Mieszalnik do przygotowania kleju skrobiowego;
- Mieszalnik do dyspersji wodnych;
- Magazyn papieru;
- Stanowisko do pakowania na palety z urządzeniem do owijania taśmą;

Schemat blokowy planowanych procesów przetwórczych

--

Karta Technologiczna

Dane technologiczne

Ilość wkładów

Wymiary wkładu/ilość użytków wkładów na szerokości wstęgi

Rodzaj tektury, rodzaj fali, wysokość, współczynnik pofalowania

Sposób wykończenia wkładów

Pakowanie wkładów

Pomiary kontrolne jakości tektury

Wykaz i ilość materiałów niezbędnych do wykonania wkładów

Wykaz maszyn i urządzeń niezbędnych do wykonania wkładów

Pomiary kontrolne jakości tektury	Wykaz i ilość materiałów niezbędnych do wykonania wkładów	Wykaz maszyn i urządzeń niezbędnych do wykonania wkładów

Obliczenie ilości papierów na linery i fluting (ilość w m; masa w kg) brutto

Kryteria oceniania wykonania zadania praktycznego będą uwzględniać:

- kolejność procesów wytwórczych prowadzących do wytworzenia wkładów uwzględnioną w schemacie blokowym;
- poprawność nazewnictwa procesów wytwórczych;
- zapotrzebowanie na papier, tekturę i inne materiały potrzebne do wytworzenia 10 000 wkładów zapisaną w Karcie technologicznej;
- wykaz narzędzi, maszyn i urządzeń niezbędnych do zastosowania podczas wytworzenia wkładów zgodnie z zamówieniem.

Umiejętności sprawdzane zadaniem praktycznym:

1.Organizowanie procesów przetwórstwa wytworów papierniczych

- 1) posługuje się dokumentacją techniczną i technologiczną z zakresu przetwórstwa wytworów papierniczych;
- 3) planuje prace związane z przetwórstwem wytworów papierniczych;
- 4) sporządza schemat technologiczny przetwórstwa wytworów papierniczych;
- 5) dobiera maszyny i urządzenia do przetwórstwa wytworów papierniczych;
- 6) sporządza zapotrzebowanie na materiały stosowane w przetwórstwie wytworów papierniczych;
- 8) kontroluje przebieg procesów przetwórstwa wytworów papierniczych.

Inne zadania praktyczne z zakresu kwalifikacji A.58 *Przetwórstwo wytworów papierniczych* mogą dotyczyć

- oceniania jakości półproduktów i mieszanek uszlachetniających;
- doboru półproduktów i substancji chemicznych do przetwarzania wytworów papierniczych;
- regulowania parametrów pracy maszyn i urządzeń stosowanych do przetwarzania wytworów papierniczych;
- planowania procesów technologicznych związanych z przetwórstwem wytworów papierniczych.