

Wyposażenie stanowisk egzaminacyjnych 2024-2025

M.47 Montaż i obsługa maszyn i urządzeń przemysłu drzewnego

Tabela 1. Powiązanie kwalifikacji z zawodami

Symbol kwalifikacji	Nazwa kwalifikacji	Symbol cyfrowy zawodu	Nazwa zawodu
M.47	Montaż i obsługa maszyn i urządzeń przemysłu drzewnego	817212	Mechanik-operator maszyn do produkcji drzewnej

Opis wyposażenia ośrodka egzaminacyjnego

1. **Miejsce egzaminowania** - pomieszczenie wyposażone w jednoosobowe stanowiska egzaminacyjne zapewniające samodzielne wykonanie zadania egzaminacyjnego, spełniające wymagania wynikające z przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska.

Tabela 2. Wyposażenie miejsca egzaminowania

Lp.	Wyposażenie dodatkowe i uzupełniające	Jednostka miary	Liczba
1.	Stolik i krzesła dla zespołu nadzorującego	szt.	w zależności od składu zespołu
2.	Stolik i krzesło dla egzaminatora	szt.	1
3.	Stolik i krzesło dla obserwatora	szt.	1
4.	Tablica szkolna/plansza oraz kreda/pisak do zapisania czasu rozpoczęcia i zakończenia pracy zdających	szt.	1
5.	Zegar	szt.	1
6.	Apteczka	szt.	1
7.	Kosz na odpadki	szt.	1
8.	Długopis (zapasowy dla zdających)	szt.	wg potrzeb
9.	Identyfikator dla zdającego (wyłącznie z numerem stanowiska)	szt.	= liczbie zdających na zmianie
10.	Identyfikator dla zespołu nadzorującego (wyłącznie z napisem: PRZEWODNICZĄCY ZESPOŁU NADZORUJĄCEGO lub EGZAMINATOR)	szt.	dla każdej osoby
11.	Identyfikator dla obserwatora (wyłącznie z napisem: OBSERWATOR)	szt.	1
12.	Identyfikator dla osoby przygotowującej stanowiska egzaminacyjne (oznaczony wyłącznie napisem: ASYSTENT)	szt.	1
13.	Gaśnica	szt.	1

2. Opis stanowiska egzaminacyjnego

W skład stanowiska egzaminacyjnego wchodzi:

- indywidualne stanowisko do pisania – biurko lub stolik i krzesło,
- indywidualne stanowisko do wykonania zadania
- stanowisko do piłowania, wiercenia i frezowania wspólne dla kilku zdających

I. Wyposażenie niezbędne do wykonania zadania

Tabela 3. Wyposażenie stanowiska egzaminacyjnego dla 1 zdającego

Lp.	Nazwa	Istotne funkcje-parametry techniczno-eksploatacyjne /uwagi	Jednostka miary	Liczba
urządzenia, aparaty				
1.	Strugnica stolarska		szt.	1
2.	Kosz na odpadki		szt.	1
3.	Stolik		szt.	1
4.	Krzesło		szt.	1
5.	Zmiotka		szt.	1
6.	Szufelka		szt.	1
7.	Ochronniki słuchu		szt.	1
8.	Okulary ochronne		szt.	1
9.	Maseczka przeciwpyłowa		szt.	1
narzędzia i sprzęt				
10.	Kostka szlifierska		szt.	1
11.	Papier ścierny P120		szt.	1
12.	Młotek gumowy	montażowy	szt.	1
13.	Młotek metalowy	do wbijania kołków	szt.	1
14.	Kombinerki		szt.	1
15.	Ołówek stolarski		szt.	1
16.	Nóż		szt.	1
17.	Miara zwijana/składana		szt.	1
18.	Suwmiarka	z głębokościomierzem	szt.	1
19.	Kątownik	L - 500	szt.	1
20.	Długopis	czarny	szt.	1
21.	Rysik/kolec		szt.	1
22.	Szmatka	do wycierania	szt.	1
23.	Pędzel/patyczek	do nanoszenia kleju	szt.	1
24.	Wiertło prawoskrętne Ø8	do wiertarki wielowrzecionowej	szt.	2
25.	Wiertło lewoskrętne Ø8	do wiertarki wielowrzecionowej	szt.	2
26.	Wiertło prawoskrętne Ø5	do wiertarki wielowrzecionowej	szt.	2
27.	Wiertło lewoskrętne Ø5	do wiertarki wielowrzecionowej	szt.	2
28.	Wiertło Ø15	do wiertarki pionowej	szt.	1
29.	Wkrętak płaski		szt.	1
30.	Wkrętak Pz1		szt.	1
31.	Wkrętak Pz2		szt.	1
32.	Wiertarko - wkrętarka		szt.	1
33.	Zestaw bitów z uchwytem magnetycznym	dostosowane do wkrętów	kpl.	1
34.	Instrukcje obsługi elektronarzędzi		kpl.	1
35.	Kalkulator	prosty	szt.	1

Tabela 4. Wyposażenie stanowiska wspólnego dla kilku zdających

Lp.	Nazwa	Istotne funkcje-parametry techniczno-eksploatacyjne/uwagi	Jednostka miary	Liczba	Dla ilu zdających
maszyny					
1.	Pilarka tarczowa poprzeczno-wzdłużna z podcinaczem	z ruchomym stołem oraz możliwością cięcia pod kątem	szt.	1	3
2.	Strugarka wyrówniarka	szerokość strugania min. 400 mm	szt.	1	3
3.	Strugarka grubiarka	szerokość strugania min. 400 mm	szt.	1	3
4.	Frezarka dolnowrzecionowa (z urządzeniem posuwowym)	średnica trzpienia min 25 mm z pierścieniami dociskowymi oraz oprzyrządowaniem	szt.	1	3
5.	Wiertarko-frezarka pozioma	uchwyt do wiertel min. Ø2 mm	szt.	1	3
6.	Wiertarka pionowa kolumnowa	uchwyt do wiertel min. Ø2 mm	szt.	1	3
7.	Wiertarka wielowrzecionowa	z uchwytami wiertarskimi Ø5 i Ø8 mm	szt.	1	3
9.	Oklejarka do wąskich płaszczyzn		szt.	1	3
10.	Frezarka do obrzeży		szt.	1	3
11.	Instrukcje stanowiskowe	przy każdej obrabiarce	kpl.	1	3
urządzenia, aparaty, elektronarzędzia					
12.	Odciąg wiórów	stanowiskowy	kpl.	1	kpl. z obrabiarką
narzędzia, sprzęt					
13.	Piły tarczowe z nakładkami z węglików spiekanych do drewna i materiałów drewnopochodnych (wyposażenie pilarki wzdłużno-poprzecznej i ukosowej)	piła o średnicy Ø250÷300 mm/szt. 2	kpl.	1	3
		piła o średnicy/podcinak 100/125 mm – 1szt.	kpl.	1	3
14.	Frezy nasadzone do drewna i materiałów drewnopochodnych	frezy nasadzone do frezarki dolnowrzecionowej- 1 kpl (kpl. powinien zawierać: • frezy proste o wysokości od 4 do 30 mm, • zaokrąglające o R5÷25 mm co 5 mm • wklęsłe R5÷25 mm co 5 mm • fazujący 45° (komplet frezów nasadzanych może być zastąpiony głowicą frezarską z wymiennymi nożami o różnych profilach)	kpl.	1	3

15.	Wiertła do wiertarek	do wiercenia gniazd i otworów na wiertarkach wielorzecionowych, wiertarkach kolumnowych i wiertarkach poziomych o różnej średnicy od Ø2 do Ø35	kpl.	1	3
16.	Klucze do mocowania wiertel, pił i frezów oraz regulacji mechanizmów maszyn i urządzeń	każda obrabiarka i elektronarzędzie musi posiadać oryginalne klucze do mocowania wiertel, frezów i bieżącej obsługi	kpl.	1	3

Uwaga:

Zdający przychodzą na egzamin w odzieży ochronnej.

Ośrodek zapewnia dla każdego zdającego zestaw środków/odzieży ochronnej. Przed egzaminem (około 2 tygodnie) Ośrodek Egzaminacyjny otrzyma informacje o wyposażeniu na daną sesję i o dostarczeniu materiałów wynikających ze specyfikacji lub specyfikację niezbędnych surowców i materiałów do wykonania zadania egzaminacyjnego (z przewidywaną kalkulacją kosztów), wg której powinien dokonać zakupu oraz instrukcje (wskazania) do przygotowania stanowisk.