

## Wyposażenie stanowisk egzaminacyjnych - 2020 r.

### M.47. Montaż i obsługa maszyn i urządzeń przemysłu drzewnego

Tabela 1. Powiązanie kwalifikacji z zawodami

Oznaczenie kwalifikacji	Nazwa kwalifikacji	Symbol cyfrowy zawodu	Nazwa zawodu
M.47.	Montaż i obsługa maszyn i urządzeń przemysłu drzewnego	817212	Mechanik – operator maszyn do produkcji drzewnej

#### Opis wyposażenia ośrodka egzaminacyjnego

1. **Miejsce egzaminowania** - pomieszczenie wyposażone w jednoosobowe stanowiska egzaminacyjne zapewniające samodzielne wykonanie zadania egzaminacyjnego, spełniające wymagania wynikające z przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska.

Tabela 2. Wyposażenie miejsca egzaminowania

Lp.	Wyposażenie dodatkowe i uzupełniające	Jednostka miary	Liczba
1.	Stolik i krzesła dla zespołu nadzorującego	szt.	w zależności od składu zespołu
2.	Stolik i krzesło dla obserwatora	szt.	1
3.	Tablica szkolna/plansza oraz kreda/pisak do zapisania czasu rozpoczęcia i zakończenia pracy zdających	szt.	1
4.	Zegar	szt.	1
5.	Apteczka	szt.	1
6.	Kosz na odpadki	szt.	1
7.	Długopis (zapasowy dla zdających)	szt.	wg potrzeb
8.	Identyfikator dla zdającego (wyłącznie z numerem stanowiska)	szt.	= liczbie zdających na zmianie
9.	Identyfikator dla zespołu nadzorującego (wyłącznie z napisem: PRZEWODNICZĄCY ZESPOŁU NADZORUJĄCEGO lub EGZAMINATOR)	szt.	dla każdej osoby
10.	Identyfikator dla obserwatora (wyłącznie z napisem: OBSERWATOR)	szt.	1
11.	Identyfikator dla asystenta technicznego (wyłącznie z napisem: ASYSTENT)	szt.	1
12.	Gaśnica	szt.	1

## 2. Opis stanowiska egzaminacyjnego

W skład stanowiska egzaminacyjnego wchodzi:

- indywidualne stanowisko do pisania – biurko lub stół i krzesło,
- indywidualne stanowisko do wykonania zadania
- stanowisko do pilowania, wiercenia i frezowania wspólne dla kilku zdających

### I. Wyposażenie niezbędne do wykonania zadania

Tabela 3. Wyposażenie stanowiska egzaminacyjnego dla 1 zdającego

Lp.	Nazwa	Istotne funkcje - parametry techniczno-eksploatacyjne/uwagi	Jednostka miary	Liczba
<b>urządzenia, aparaty</b>				
1.	Strugnica stolarska		szt.	1
2.	Kosz na odpadki		szt.	1
3.	Stół		szt.	1
4.	Krzesło		szt.	1
5.	Zmiotka		szt.	1
6.	Szufelka		szt.	1
7.	Ochronniki słuchu		szt.	1
8.	Okulary ochronne		szt.	1
9.	Maseczka przeciwpyłowa		szt.	1
<b>narzędzia i sprzęt</b>				
10.	Kostka szlifierska		szt.	1
11.	Papier ścierny P120		szt.	1
12.	Młotek gumowy	montażowy	szt.	1
13.	Młotek metalowy	do wbijania kołków	szt.	1
14.	Kombinerki		szt.	1
15.	Ołówek stolarski		szt.	1
16.	Nóż		szt.	1
17.	Miara zwijana/składana		szt.	1
18.	Suwmiarka	z głębokościomierzem	szt.	1
19.	Kątownik	L - 500	szt.	1
20.	Długopis	czarny	szt.	1
21.	Rysik/kolec		szt.	1
22.	Szmatka	do wycierania	szt.	1
23.	Pędzel/patyczek	do nanoszenia kleju	szt.	1
24.	Wiertło prawoskrętne Ø 8	do wiertarki wielorzecionowej	szt.	2
25.	Wiertło lewoskrętne Ø 8	do wiertarki wielorzecionowej	szt.	2
26.	Wiertło prawoskrętne Ø 5	do wiertarki wielorzecionowej	szt.	2
27.	Wiertło lewoskrętne Ø 5	do wiertarki wielorzecionowej	szt.	2
28.	Wiertło Ø 15	do wiertarki pionowej	szt.	1
29.	Wkrętak płaski		szt.	1
30.	Wkrętak Pz1		szt.	1
31.	Wkrętak Pz2		szt.	1
32.	Wiertarko - wkrętarka		szt.	1
33.	Zestaw bitów z uchwytem magnetycznym	dostosowane do wkrętów	kpl.	1

34.	Instrukcje obsługi elektronarzędzi		kpl.	1
35.	Kalkulator	prosty	szt.	1

**Tabela 4. Wyposażenie wspólne dla kilku stanowisk:**

Lp.	Nazwa	Istotne funkcje - parametry techniczno-eksploatacyjne/uwagi/przykład	Jednostka miary	Liczba	Dla ilu zdających
<b>maszyny</b>					
1.	Pilarka tarczowa poprzeczno- wzdłużna z podcinaczem	z ruchomym stołem oraz możliwością cięcia pod kątem	szt.	1	3
2.	Strugarka wyrówniarka	szerokość strugania min. 400 mm.	szt.	1	3
3.	Strugarka grubiarka	szerokość strugania min. 400 mm.	szt.	1	3
4.	Frezarka dolnowrzecionowa (z urządzeniem posuwowym)	średnica trzpienia min 25 mm z pierścieniami dociskowymi oraz oprzyrządowaniem	szt.	1	3
5.	Wiertarko-frezarka pozioma	uchwyt do wiertel min. Ø 2 mm	szt.	1	3
6.	Wiertarka pionowa kolumnowa	uchwyt do wiertel min. Ø 2 mm	szt.	1	3
7.	Wiertarka wielowrzecionowa	z uchwytami wiertarskimi Ø 5 i Ø 8 mm	szt.	1	3
9.	Oklejarka do wąskich płaszczyzn		szt.	1	3
10.	Frezarka do obrzeży		szt.	1	3
11.	Instrukcje stanowiskowe	przy każdej obrabiarce	kpl.	1	3
<b>urządzenia, aparaty, elektronarzędzia</b>					
12.	Odciąg wiórów	stanowiskowy	kpl.	1	kpl. z obrabiarką
<b>narzędzia, sprzęt</b>					
13.	Piły tarczowe z nakładkami z węglików spiekanych-do drewna i materiałów drewnopochodnych (wyposażenie pilarki wzdłużno-poprzecznej i ukosowej)	piła o średnicy Ø 250-300 mm/szt. 2	kpl.	1	3
		piła o średnicy/podcinak 100/125 mm – 1szt.	kpl.	1	3

14.	Frezy nasadzane do drewna i materiałów drewnopochodnych	<b>frezy nasadzane do frezarki dolnowrzecionowej- 1 kpl</b> (kpl. powinien zawierać: <ul style="list-style-type: none"> <li>● frezy proste o wysokości od 4 do 30 mm,</li> <li>● zaokrąglające o R5÷25 mm co 5 mm</li> <li>● wklęsłe R5÷25 mm co 5 mm</li> <li>● fazujący 45°</li> </ul> (komplet frezów nasadzanych może być zastąpiony głowicą frezarską z wymiennymi nożami o różnych profilach)	kpl.	1	3
15.	Wiertła do wiertarek	do wiercenia gniazd i otworów na wiertarkach wielowrzecionowych, wiertarkach kolumnowych i wiertarkach poziomych o różnej średnicy od Ø 2 do Ø 35	kpl.	1	3
16.	Klucze do mocowania wiertel, pił i frezów oraz regulacji mechanizmów maszyn i urządzeń	każda obrabiarka i elektronarzędzie musi posiadać oryginalne klucze do mocowania wiertel, frezów i bieżącej obsługi	kpl.	1	3