

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie, naprawa i renowacja wyrobów kaletniczych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.07**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego\*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**A.07-01-19.06**

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

## **EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**

**Rok 2019**

### **CZĘŚĆ PRAKTYCZNA**

#### **Instrukcja dla zdającego**

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na **KARCIE OCENY** w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. **KARTĘ OCENY** przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

***Powodzenia!***

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj operacje związane z przygotowaniem i montażem saszetki męskiej z kieszenią w jednym z korpusów.

W tym celu:

- wykonaj otwór na kieszeń w jednym z korpusów, korzystając ze wzornika montażowego, zawiń brzegi, wklej suwak i obszyj w odległości  $2 \div 4$  mm,
- naklej podszewkę na korpusy saszetki nanosząc klej brzegami na szerokość 1,5 cm na elementy korpusów i podszewki, obetnij nadmiar podszewki,
- naszyj bieżącą igielitową na brzegi korpusów, łącząc jej końcówki zgodnie z zasadą łączenia paskiem z odpadu,
- wykonaj pasek nośny i uchwyt do półkółka, zawijając go do środka i obszywając na maszynie w odległości  $2 \div 4$  mm,
- zawiń krótsze brzegi bodna oraz dłuższe brzegi listew suwakowych na szerokość 1 cm,
- połącz je za pomocą szycia maszynowego z taśmą suwakową oraz bodnem, jednocześnie wszywając uchwyt z półkółkiem, wykonując szycie maszynowe w odległości  $2 \div 4$  mm,
- zszyj przygotowane elementy wyrobu w całość tak, aby uchwyt paska i maszynki suwaków po zamknięciu były po jednej stronie,
- przymocuj pasek nośny do uchwyty z półkółkiem poprzez nitowanie,
- uformuj wyrób i oczyść ze zbędnych nici.

Przed przystąpieniem do łączenia elementów saszetki wykonaj próbę szycia na odpadzie.

Do wykonania zadania wykorzystaj:

1. Wykroje przygotowane na stanowisku egzaminacyjnym.
2. Wzorniki:
  - montażowy korpusu (2 szt.),
  - bodna (1 szt.),
  - listew (2 szt.),
  - paska nośnego (1 szt.)
3. Rysunki 1  $\div$  3.

Podczas wykonywania saszetki kontroluj na bieżąco jakość wykonywanych prac.

Zadanie wykonaj na stanowisku pracy wyposażonym w odpowiednie materiały, narzędzia maszyny, urządzenia i wzorniki montażowe. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, bhp i ppoż. oraz ochrony środowiska.

Po zakończeniu zadania arkusz i saszetkę pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym.



Rys. 1. Widok saszetki męskiej



Rys. 2. Widok listwy z suwakiem saszetki męskiej



Rys. 3. Widok boku saszetki z paskiem nośnym

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.**

**Ocenie podlegać będzie 1 rezultat:**

– saszetka męska

oraz

przebieg wykonania saszetki.